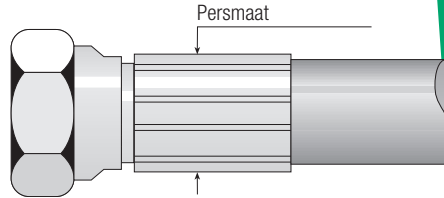
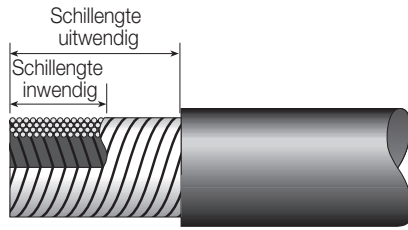




Perstabel voor hydraulische spiraalslangen met HV-en HI-armaturen

Stand 04.18 (1)



HI-armaturen AUB enkel voor slangen met Indunorm producentenlabel gebruiken.

DN	Artikelnummer huls	Klantparameters*	Schillengte uitwendig [mm]	Schillengte inwendig [mm]	Persmaat [mm]	Controle	DN
4SP (Huls met inwendig schillen en losbreekbeveiliging) DIN 20 023 Teil 1 / DIN EN 856							
5							5
6							6
8							8
10							10
12							12
16	HV10		40	15	29,5	✓	16
19							19
25							25
31							31
38							38
51							51
4SH (Huls met inwendig schillen en losbreekbeveiliging) DIN 20 023 Teil 2 / DIN EN 856							
							5
							6
							8
							10
							12
							16
	HV12		48	17	34,6	✓	19
	HV16		52	17	44,5	✓	25
	HV20		64	21	51,0	✓	31
	HI24		69	25	58,7	✓	38
	HI32		83	23	75,4	✓	51
R13 (Huls met inwendig schillen en losbreekbeveiliging) SAE 100 R13 / DIN EN 856							
5							5
6							6
8							8
10							10
12							12
16							16
19							19
25							25
31							31
38							38
51	HI-R32		82	23	78,8	✓	51
R15 (Huls met inwendig schillen en losbreekbeveiliging) SAE 100 R15							
							5
							6
							8
							10
							12
							16
	HV12		48	17	34,6	✓	19
	HV16		52	17	44,5	✓	25
	HVR20		64	21	54,7	✓	31
	HI-R24		69	25	63,4	✓	38
							51

✓ Pilaar vervorming noodzakelijk, proefmal "HV-serie/HI-serie" gebruiken (zie keerzijde)
* voor individuele opmerkingen

Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.

Met het verschijnen van deze perstabel verliest onze vorige perstabel "Perstabel voor hydraulische spiraalslangen met HV-en HI-armaturen" stand 12.16 (2) – haar geldigheid!



Montagetips

Algemene tips

De gegevens in de perstabel baseren op inzichten uit praktische testreeksen.

Inwendige en uitwendige afwijkingen van de slang – binnen tolerantiegrenzen – zijn toegelaten. Daardoor kunnen correcties in de persmaat noodzakelijk zijn.

Het navolgend beschreven en geïllustreerde proces ter controle en correctie van de slangassemblage geldt enkel voor perskoppelingen waarvoor volgens de perstabel een pilaar vervorming noodzakelijk is (zie perstabel).

Afbeelding	Beschrijving	Maatregel
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar vervorming is voorhanden ▶ plus-Ø van de proefdoorn kan tot aan de vervorming worden geschoven 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ slangassemblage is correct
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar vervorming is niet voorhanden. ▶ plus-Ø van de proefdoorn kan ongehinderd doorgeschoven worden 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ reduceer de persmaat in 0,1 mm-stappen tot de pilaar voldoende vervormd is (zie pos. A)
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar is te sterk vervormd (overperst) ▶ min-Ø van de proefdoorn wordt door de te sterke vernauwing van de pilaar geblokkeerd 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ slangassemblage is foutief en mag niet in gebruik genomen worden

Werkdruk in bar

Schlauchttyp	DN5	DN6	DN8	DN10	DN12	DN16	DN19	DN25	DN31	DN38	DN51
4SP		450		445	415	350	350	280	210	185	165
4SH							420	380	325	290	250
R13											345
R15							420	420	420	420	

Voor de opgesomde producten gelden de resp. geldende betalings- en leveringsvoorwaarden.